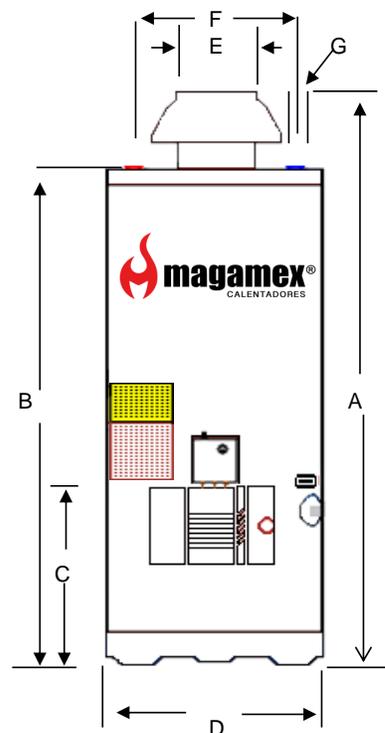


CALENTADOR DE AGUA DE PASO DE RÁPIDA RECUPERACIÓN, A BASE DE GAS L.P. O GAS NATURAL.

- * FABRICADO CON UNA CAPACIDAD DE FLUJO DE 6.0 LITROS POR MINUTO A NIVEL DEL MAR CON UN INCREMENTO DE TEMPERATURA MÍNIMO DE 25 °C.
- * DEPÓSITO CON INTERCAMBIADOR DE CALOR CON ALETAS, PARA UN MAYOR APROVECHAMIENTO DE LA TEMPERATURA, CON TANQUE PORCELANIZADO
- * BANCO DE QUEMADORES TIPO MULTIFLAMA DE ACERO INOXIDABLE PARA UNA OPTIMA MEZCLA DE GAS - AIRE, DE BAJA EMISIÓN DE MONÓXIDO DE CARBONO (CO)
- * AISLAMIENTO TÉRMICO, A BASE DE FIBRA DE VIDRIO PARA EVITAR PERDIDAS DE TEMPERATURA.
- * CONTROL AUTOMÁTICO DE TEMPERATURA (TERMOSTATO), EL CUAL TIENE INTREGADO UN SISTEMA DE SEGURIDAD CONTRA FALLA DE FLAMA, QUE LE BRINDA UNA ABSOLUTA SEGURIDAD EN SU OPERACIÓN.
- * ACABADO A BASE DE PINTURA EN POLVO HORNEADA O SIMILAR.
- * CON UNA EFICIENCIA TÉRMICA MINIMA DE 82.0 %.
- * GARANTIZADO POR 24 MESES, EN EL FUNCIONAMIENTO Y USO DE ESTE CALENTADOR DE AGUA, CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACIÓN (ENTIENDASE CALIDAD DE SUS MATERIALES O MANO DE OBRA).
ESTA GARANTÍA ESTA SUJETA A LAS CONDICIONES DE MAL USO INDICADAS EN SU POLIZA DE GARANTÍA.



CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON LOS REQUERIMIENTOS DE LAS NORMAS OFICIALES MEXICANAS:
NOM-011-SESH Y NOM-003-ENER VIGENTES.



E S P E C I F I C A C I O N E S .

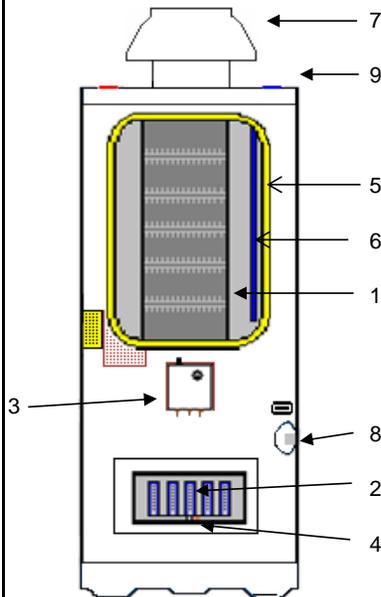
MODELOS	CAPACIDAD DE FLUJO EN LITROS POR MINUTO.	INCREMENTO DE TEMPERATURA MÍNIMO EN °C.	CARGA TÉRMICA EN kW	EFICIENCIA TÉRMICA EN %	PESO NETO EN kg.
Arturito RR Mini Arturito RRC Mini	4.5	25	7.8	82.0	16.10

D I M E N S I O N E S EN mm.

MODELOS	A	B	C	D	E	F	G
Arturito RR Mini Arturito RRC Mini	650	530	305	285	150	205	21.3

CALENTADOR DE AGUA DE PASO DE RÁPIDA RECUPERACIÓN MODELOS: Arturito RR Mini Y Arturito RRC Mini

FABRICADO CON UNA CAPACIDAD DE 4.5 LITROS POR MINUTO, CON UN INCREMENTO DE TEMPERATURA DE 25 ° C



PARTES PRINCIPALES QUE INTEGRAN EL PRODUCTO.

1. DEPÓSITO DE ACERO AL CARBONO, CON PROTECCIÓN CATÓDICA, TANQUE PORCELANIZADO CON INTERCAMBIADOR DE CALOR CON ALETAS.

2. BANCO DE QUEMADORES, TIPO MULTIFLAMA DE ACERO INOXIDABLE PARA UNA OPTIMA MEZCLA DE GAS - AIRE, DE BAJA EMISIÓN DE MONÓXIDO DE CARBONO (CO)

3. CONTROL AUTOMÁTICO DE TEMPERATURA (TERMOSTATO), EL CUAL TIENE INTEGRADO UN SISTEMA DE SEGURIDAD CONTRA FALLA DE FLAMA, QUE LE BRINDA UNA ABSOLUTA SEGURIDAD EN SU OPERACIÓN.

4. PILOTO, CON ENCENDIDO CONVENCIONAL.

5. AISLAMIENTO TÉRMICO, A BASE DE FIBRA DE VIDRIO PARA EVITAR PERDIDAS DE TEMPERATURA.

6. TUBO VENA, DE PLÁSTICO DE FABRICACIÓN ESPECIAL, LA CUAL SE ENCARGA DE ENVIAR EL AGUA FRÍA AL FONDO DEL DEPÓSITO, ADEMÁS DE REALIZAR EL EFECTO DE ANTISIFON.

7. DIFUSOR, DISEÑADO PARA EVITAR LA ENTRADA DE CORRIENTES DE AIRE (TIRO INVERSO), PREVISTO PARA EL ENSAMBLE DE TUBO PARA CHIMENEA.

8.- DRENADO.- CON TAPÓN MACHO DE 19 mm. (3/4") NPT-14 HILOS, PARA FACILITAR EL DRENADO (LIMPIEZA INTERIOR DEL DEPOSITO) Y ASÍ INCREMENTAR LA VIDA DEL CALENTADOR.

9. ALIMENTACIÓN Y SALIDA DE AGUA, COPLES CON CUERDA DE 3/4" NPT

CUMPLE SATISFACTORIAMENTE CON LOS REQUERIMIENTOS DE LAS NORMAS OFICIALES MEXICANAS: NOM-011-SESH Y NOM-003-ENER VIGENTES.