



Calentador Solar 150L con 15 tubos no presurizado



NO INCLUYE ENVÍO

COLECTOR

| | |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| Área total | 1.42 m2 |
| Cantidad de tubos | 15 |
| Material del Colector | Tubos al vacio de borosilicato |
| Recubrimiento de la capa Absorbedora | Cu-SS-AIN |
| Marco (material) | Acero inoxidable 201 |
| Espesor de tubo | 1.60 mm |

TERMO TANQUE

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Material tanque interno | Acero inoxidable 304 |
| Material tanque externo | Acero inoxidable 201 |
| Diámetro | 460 mm |
| Tipo de aislamiento térmico | Espuma de Poliuretano |
| Capacidad de almacenamiento nominal | 150 L |

MODELO

CST150LNP

CARACTERISTICA ESPECIAL

Alta eficiencia

MARCA

EVANS

CATEGORIA

Calentadores Solares



USOS

Alimentación por gravedad

BENEFICIOS

Ahorro en consumo de gas





Calentador Solar 150L con 15 tubos no presurizado



MODELO

CST150LNP

CARACTERISTICA ESPECIAL

Alta eficiencia

MARCA

EVANS

CATEGORIA

Calentadores Solares



SISTEMA INTEGRAL

| | |
|--|--------------------------|
| Cantidad de personas | 3 a 4 |
| Inclinación o ángulo de uso | 20 a 25 |
| Diámetro de entrada y salida | 19 mm (3/4 NPT) |
| Presión máxima de operación del tanque | 0.50 kgf/cm ² |
| Uso exclusivo | Tinaco |

INFORMACIÓN ADICIONAL

| | |
|------------------------|---------------------------|
| Garantía | 5 años |
| Dimensiones de empaque | 200.00 X 60.00 X 90.00 cm |
| Peso neto | 55.20 kg |

USOS

Alimentación por gravedad

BENEFICIOS

Ahorro en consumo de gas

